

Bericht über eine Hartlötverfahrensprüfung (BPAR)  
nach EN 14276-1:2011



ZERTIFIZIERUNGS  
STELLE  
INSPEKTION



1045 Wien, Wiedner Hauptstraße 63  
7000 Eisenstadt, Robert Graf Platz 1

<b>BPANr. des Herstellers</b>	VP 01/2016	<b>Regel, Prüfnorm</b>	EN 14276-1	<b>Prüf-Nr.</b>	16VE0030A
<b>Hersteller</b>	KUSTEC Kälte- und Systemtechnik GmbH A-3441 Freundorf, Strassfeld 5			<b>Auftrags-Nr.</b>	64430-016
<b>Prüfer</b>	Ing. Jochen Bognar			<b>Datum der Lötung</b>	18.11.2016 und 14.02.2017

	Angaben zum Prüfstück	Geltungsbereich
<b>Hartlötverfahren</b>	Flamm-Hartlöten (TB), manueller Brenner	Flamm-Hartlöten (TB), manueller Brenner
<b>Konstruktionsart/ Art des Lötstoßes</b>	Überlappstoß	Überlappstoß
<b>Grundwerkstoff(e)</b>	CU-DHP-R290 (CW024A)	Gruppe 31, 32, 33, 34 gem. CEN ISO/TR 20172
<b>Dicke des Grundwerkstoffes (mm)</b>	Rohr: 1,0 Muffe: 1,0	Rohr: 0,5 bis 2,0 Muffe: 0,5 bis 2,0
<b>Durchmesser (mm)</b>	Rohr: 28,0 Muffe: 30,0	ab 25,0
<b>Lötposition</b>	Querposition	Wannen-, Fall-, Steig- und Querposition
<b>Hartlot (Typ und Vorschrift)</b>	CuP 284	CuP-Lot gemäß EN ISO 17672
<b>Hartlot (Lieferform)</b>	Stab, vierkant 2mm, blank	Stab
<b>Art der Hartlotzuführung</b>	manuell	manuell
<b>Flussmittel (Typ und Vorschrift)</b>	--	--
<b>Flussmittel (Lieferform)</b>	--	--
<b>Art der Flussmittelzuführung</b>	--	--
<b>Hartlöttemperatur (°C)</b>	ca. 700	--
<b>Brenngas</b>	Acetylen+Sauerstoff	Acetylen+Sauerstoff
<b>Prozessatmosphäre</b>	Formiergas Argon 4.6	I1 gem. EN 14175
<b>Vorrichtungen/Spannmittel</b>	--	--
<b>Reinigung vor/nach dem Hartlöten</b>	vorher: metallfreies Kunststoffvlies + Scotch Reinigungsmittel nachher: metallfreies Kunststoffvlies + Wasser	--
<b>Wärmenachbehandlung (Temperatur-Zeitzyklus)</b>	--	--
<b>Sonstige Angaben zum Hartlötverfahren entsprechend dem angewendeten Prozess</b>	--	--

Hiermit wird bestätigt, dass die Lötverbindungen in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Regel bzw. Prüfnorm zufriedenstellend vorbereitet, gelötet und geprüft worden sind.



Inspektionsstelle

Ing. Jochen Bognar  
Name, Unterschrift

29.03.2017, Eisenstadt  
Datum/Ort