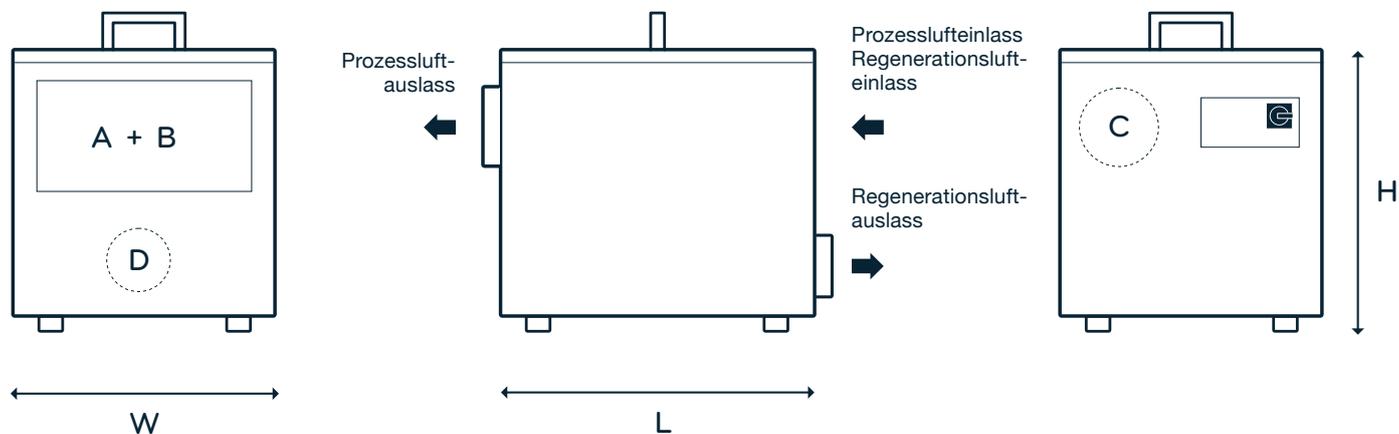


**COTES MOBILE
CR120B-CR400B**



TECHNISCHE DATEN



TECHNISCHE DATEN		CR 120B	CR 240B	CR 290B	CR 300B	CR 400B
Trockenluft (nominal)	m ³ /h	120	240	290	300	400
Regenerationsluft (nominal)	m ³ /h	35	40	65	65	90
Elektroanschluss	V	230/1n+PE	230/1n+PE	230/1n+PE	230/1n+PE	230/1n+PE
Stromverbrauch	kW	0.78	1.05	1.63	1.5	1.97
Wärmeeinheit für Regenerationsluft	kW	0.73	0.94	1.38	1.38	1.84
Externe Sicherung		10	10	10	10	10
Ext. Druck, Prozessluft	Pa	60	50	30	80	50
Ext. Druck, Regenerationsluft	Pa	50	50	50	50	50
Entfeuchtungsleistung bei 20°C und 60% r.F.	kg/h	0.45	0.8	1.1	1.1	1.4

GRÖßEN UND GEWICHT		CR 120B	CR 240B	CR 290B	CR 300B	CR 400B
T Tiefe	mm	320	335	335	410	410
B Breite	mm	325	400	400	470	470
H Höhe	mm	295	335	335	405	405
A Lufteinlass	mm	240x205	160x290	160x290	210x350	210x350
A Prozesslufteinlass	mm	Ø125/Ø80*	Ø125/Ø80*	Ø125/Ø80*	Ø100/Ø160*	Ø100/Ø160*
B Prozessluftauslass	mm	Ø100	Ø100	Ø100	Ø125	Ø125
C Regenerationsluftauslass	mm	Ø50	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80
Gewicht	kg	12	18	19	28	28

* Optional

KLEIN, LEICHT, ROBUST

Klein, leicht, robust

Die Cotes Mobile Baureihe besteht aus fünf kompakten Adsorptionsentfeuchtern, die besonders klein, leicht und sehr energieeffizient sind.

Diese Modelle sind hauptsächlich für temporäre Anforderungen und überschaubare Entfeuchtungskapazitäten von 120m³/h bis 400 m³/h konzipiert worden.

Die Cotes Mobile Entfeuchter nutzen ein und denselben Ventilator für die Prozess- und Regenerationsluft, was sie extrem kompakt macht.

Die transportablen Geräte sind sehr robust und widerstehen Stößen oder rauher Behandlung beim Tragen und Transportieren. Sie sind die perfekte Lösung für kleinere Entfeuchtungsleistungen im stationärem und dauerhaften Einsatz.

Das ist das Besondere an Cotes Mobile

Zusätzlich zum geringem Gewicht und Größe sind die Cotes Adsorptionsentfeuchter außergewöhnlich

- Robust und leicht zu transportieren
- Zuverlässig
- Energieeffizient und kostengünstig im Betrieb
- Einfach und kostengünstig zu reinigen und zu warten
- Effektiv, mit hoher Entfeuchtungsleistung, auch bei niedrigen Temperaturen

Anwendungen und Einsatzgebiete

Diese kompakte und leichte Baureihe findet in Gebäuden und bei der Rohbautrocknung Anwendung. Weiterhin können die Geräte bei der Trocknung nach Hochwassern oder Wasserschäden sowie für die Regelung und Kontrolle der Luftfeuchtigkeit in kleinen Räumlichkeiten, Lagern, Wasserwerken und Pumpstationen eingesetzt werden.

Steuerung

Alle Cotes Mobile Entfeuchter können mit den Cotes Sensoren und Steuerungen ausgestattet werden.

Die Auswahl der Sensoren hängt von den Kundenanforderungen und der benötigten Präzision ab.

Anwendungen und Einsatzbereiche

- Flugzeuge, Kraftfahrzeuge und Boote
- Ausrüstungs- und Geräteverleih
- Gebäude – Umbauten/Rohbauten
- Instandsetzungen nach Hochwassern und Wasserschäden
- Wasserwerke und Pumpstationen
- Klein- bis mittelgroße Lager
- Kurzfristige Trocknungsanforderungen

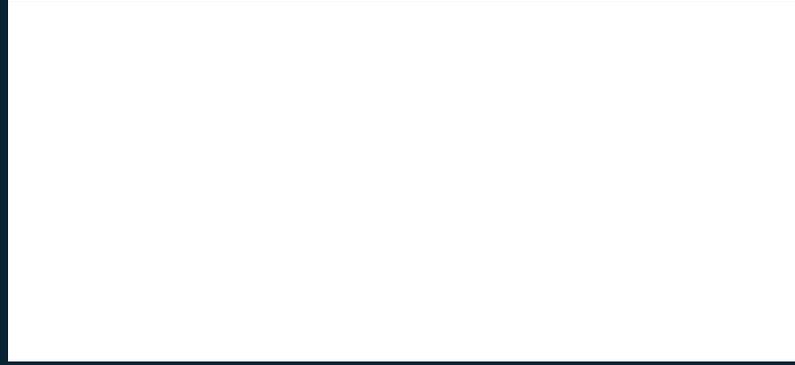
Funktionen und Eigenschaften

- Hohe Leistungsfähigkeit trotz niedrigem Gewicht und kleiner Größe
- Tragegriffe für einfaches Anheben und Transportieren
- Robust und widerstandsfähig gegen Stöße und rauhe Handhabung
- Stapelbar – bis zu 16 Cotes Mobile Entfeuchter auf einer Europalette
- Transport in jedem gängigen Lieferwagen oder Transporter möglich
- Nur ein Ventilator für die Prozess- und Regenerationsluft

- Energieeffizienter und kostengünstiger Betrieb
- Hochleistungsfähiger, abwaschbarer und mit Silica Gel beschichteter Rotor
- Effektiver Betrieb, auch bei niedrigen Temperaturen
- Gehäuse aus Edelstahl
- Leicht zu reinigen – innen und außen, einfache Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten

IN IHRER NÄHE

Unser weltweites Netzwerk von Cotes Experten steht für Lösungen aller Anforderungen zur Behandlung von Luftfeuchtigkeit für Sie bereit.



February 2018

TALK TO US ABOUT WHAT'S POSSIBLE

COTES A/S

DENMARK

+45 5819 6322

SALES@COTES.COM

COTES.COM